Tolerence table

Tolerance tables - Round bars							
ISO h-tolerance							
Iso h tolerance is always minus tolerances							
Diameter mm	h6	h7	h8	h9	h10	h11	h12
up to &incl 3	+0/-0,006	+0/-0,010	+0/-0,014	+0/-0,025	+0/-0,040	+0/-0,060	+0/-0,100
3 < 6	+0/-0,008	+0/-0,012	+0/-0,018	+0/-0,030	+0/-0,048	+0/-0,075	+0/-0,120
6 < 10	+0/-0,009	+0/-0,015	+0/-0,022	+0/-0,036	+0/-0,058	+0/-0,090	+0/-0,150
10 < 18	+0/-0,011	+0/-0,018	+0/-0,027	+0/-0,043	+0/-0,070	+0/-0,110	+0/-0,180
18 < 30	+0/-0,013	+0/-0,021	+0/-0,033	+0/-0,052	+0/-0,084	+0/-0,130	+0/-0,210
30 < 50	+0/-0,016	+0/-0,025	+0/-0,039	+0/-0,062	+0/-0,100	+0/-0,160	+0/-0,250
50 < 80	+0/-0,019	+0/-0,030	+0/-0,046	+0/-0,074	+0/-0,120	+0/-0,190	+0/-0,300
80 < 120	+0/-0,022	+0/-0,035	+0/-0,054	+0/-0,087	+0/-0,140	+0/-0,220	+0/-0,350
120 < 180	+0/-0,025	+0/-0,040	+0/-0,063	+0/-0,100	+0/-0,160	+0/-0,250	+0/-0,400
180 < 250	+0/-0,029	+0/-0,046	+0/-0,072	+0/-0,115	+0/-0,185	+0/-0,290	+0/-0,460
250 < 315	+0/-0,032	+0/-0,052	+0/-0,081	+0/-0,130	+0/-0,210	+0/-0,320	+0/-0,520
ISO K-tolerances							
Diameter mm	k6	k7	k8	k9	k10	k11	k12
up to &incl 3	+0,006/-0	+0,010/-0	+0,014/-0	+0,025/-0	+0,040/-0	+0,060/-0	+0,100/-0
3 < 6	+0,009/+0,	+0,013/+0,	+0,018/-0	+0,030/-0	+0,048/-0	+0,075/-0	+0,120/-0
6 < 10	+0,010/+0,	+0,016/+0,	+0,022/-0	+0,036/-0	+0,058/-0	+0,090/-0	+0,150/-0
10 < 18	+0,012/+0,	+0,019/+0,	+0,027/-0	+0,043/-0	+0,070/-0	+0,110/-0	+0,180/-0
18 < 30	+0,015/+0,	+0,023/+0,	+0,033/-0	+0,052/-0	+0,084/-0	+0,130/-0	+0,210/-0
30 < 50	+0,018/+0,	+0,027/+0,	+0,039/-0	+0,062/-0	+0,100/-0	+0,160/-0	+0,250/-0
50 < 80	+0,021/+0,	+0,032/+0,	+0,046/-0	+0,074/-0	+0,120/-0	+0,190/-0	+0,300/-0
80 < 120	+0,025/+0,	+0,038/+0,	+0,054/-0	+0,087/-0	+0,140/-0	+0,220/-0	+0,350/-0
120 < 180	+0,028/+0,	+0,043/0,0	+0,063/-0	+0,100/-0	+0,160/-0	+0,250/-0	+0,400/-0
180 < 250	+0,033/+0,	+0,050/+0,	+0,072/-0	+0,115/-0	+0,185/-0	+0,290/-0	+0,460/-0
250 < 315	+0,036/+0,	+0,056/+0,	+0,081/-0	+0,130/-0	+0,210/-0	+0,320/-0	+0,520/-0